Die komplett neue Lasertube LT08.10: 3D-Faserlaserschneiden ist kein Thema mehr

*Die LT08.10 ist die erste Maschine in ihrer Klasse, die 3D-Laserschneiden mit einem Faserlaser ermöglicht. Mit ihrem neuen “Tube Cutter” Schneidkopf und anderen Entwicklungen erhöht die BLM GROUP einmal mehr die Leistungsfähigkeit und Möglichkeiten ihrer Spitzenprodukte der Lasertube-Familie und unternimmt weitere wichtige Schritte, die Fasertechnologie nutzbar zu machen.*

*Levico Terme, 4. April 2016*. Die LT08.10 mit Faserlaserkopf ist das neue Spitzenmodell der Lasertube-Familie der BLM GROUP. Das neue System schiebt die Leistungsgrenzen des bisherigen LT08.10-Systems hinaus, auf dem es sowohl konzeptionell als auch technisch aufbaut.

ADIGE hat den neuen Laserkopf “Tube Cutter” im Rahmen breit angelegter Entwicklungsarbeiten speziell für das 3D-Schneiden von Rohren und Profilen mit einem Faserlaser konzipiert. Dabei hat das Unternehmen gleichzeitig die Verarbeitung größerer Rohre ermöglicht sowie die Leistung und die Vielseitigkeit der Maschine erhöht.

### 3D-Schneiden mit einem Faserlaser

Mit ihrem neuen Faserlaserkopf ‘Tube Cutter’ erreicht die LT08.10 bei einer sehr breiten Palette von Rohren und Profilen ausgezeichnete Leistungsergebnisse. Sowohl im Hinblick auf die Länge als auch das Gewicht der Rohre und Profile wurden die Möglichkeiten erweitert. So schneidet die LT08.10 bei ausgezeichneter dynamischer Leistung Rohre mit Durchmessern von 10 bis 240 mm mit Längengewichten bis 40 kg/m.

Diese entscheidende Erweiterung der Möglichkeiten entspricht den zunehmenden Anforderungen an das 3D-Laserschneiden, insbesondere dort, wo bei größeren und dickeren Rohren Fasen oder Scheißnahtvorbereitungen erforderlich sind.

Zudem erweitert der ‘Tube Cutter’ Faserlaserkopf mit seiner konischen Geometrie und seiner einfachen Handhabung sowohl in Sachen Qualität als auch Präzision die Möglichkeiten in der Verarbeitung offener Profile sowie asymmetrischer Teile.

### Grafische Benutzeroberfläche

Bei der neuen LT08.10 profitieren Kunden außerdem von den Software-Weiterentwicklungen sowohl der CAD/CAM-Software Artube3 als auch der Bedienerschnittstelle für die Programmierung der Maschine.

So ist die neue Bedieneroberfläche – sie kommt nun bei allen Lasern der BLM GROUP zum Einsatz – noch einfacher, intuitiver und effizienter bedienbar. Sie führt den Bediener durch die verschiedenen Arbeitsschritte, wobei sie für die Programmierung jeweils geeignete Vorschläge unterbreitet.

Was die CAD / CAM-Programmierung anbelangt, erlauben die jüngsten, in das Artube3-Paket integrierten Innovationen jetzt ein weiter verbessertes und vereinfachtes Handling von Rohren und "offenen" Profilen sowie Teilen mit „gemeinsamen Schnitten“.

### Aktive Werkzeuge

Die LT08.10 verfügt über die gesamte Funktionalität der anderen Maschinen der Lasertube-Familie.

‘ActiveScan’ ist ein Messsystem für die Ermittlung der Abweichungen bei den aktuell geschnittenen Rohren im Vergleich zu ihren theoretischen Formen und Größen, wobei das System die automatische Anpassung veranlasst und damit bei kürzesten Reaktionszeiten die höchstmögliche Präzision der hergestellten Rohre sicherstellt. Mit ‘ActiveScan’ lässt sich die Position des Rohres messen und die Geometrie der aktuellen Position anpassen.

‘ActiveSpeed’ moduliert nach real gegebenen Arbeitsbedingungen auf clevere Weise automatisch die Schnittparameter, was jeweils beste Produktionsergebnisse garantiert. Wo bislang in der Herstellung komplizierter Teile Experten gebraucht wurden, erleichtert diese Funktion nun auch weniger qualifizierten Maschinenführern erheblich das Einstellen der Schnittparameter. ‘ActiveSpeed’ ist auf fast allen Systemen von ADIGE verfügbar.

### Flexible Handling-Systeme

Die LT08.10 wartet zudem mit allen nützlichen Be- und Entladesystemen der bisherigen Maschinengeneration und entsprechend mit der gleichen logistischen Flexibilität auf.

Der Beladebereich für Rohre verfügt nach wie vor über zwei verschiedene Stationen – installierbar sowohl auf der Vorder- als auch der Rückseite der Maschine. Diese lassen sich je nach Anforderungen an die Produktion modular mit anderen Beladevorrichtungen verbinden.

Die Entladestation wurde optimiert und berücksichtigt jetzt besser die enorme Vielfalt der Größen und der Geometrie der hergestellten Rohre. Das Zentriersystem, das bei langen Werkteilen für Präzision sorgt, verlässt den Arbeitsbereich sehr schnell, um diesen für kleine Werkstücke freizugeben. So stellt das System ein Maximum an Produktivität sicher.

Mit ihren vollautomatischen Anpassungen, ihren sehr schnellen Be- und Entladeprozessen sowie ihrer Flexibilität ist die LT08.10 für hohe Anforderungen an das Laserschneiden eine optimale Lösung.

Weitere Informationen:

Giovanni Zacco – Communication BLM GROUP

Email pr@blmgroup.it

Tel. +39 031 7070200

**BLM GROUP**

Die BLM GROUP ist ein global agierender Partner für den gesamten Prozess der Rohrbearbeitung mit einer weltweit sehr breiten Installationsbasis mit tausenden Anwendungen.

* BLM SPA, Cantù (CO), ist auf CNC-gesteuerte Rohrbiegemaschinen, Umformmaschinen, Messsysteme sowie zugehörige Peripherie- und Automatisierungslösungen spezialisiert.
* ADIGE SPA, Levico Terme (TN), produziert Laserschneidsysteme und Sägemaschinen für Rohre, Vollmaterial und Profile. Entgratmaschinen, Messsysteme, Waschmaschinen und Sammelbehälter runden das Portfolio ab.
* ADIGE-SYS SPA, Levico Terme (TN), produziert Kombimaschinen für das Laserschneiden von Rohren und Blechen, Laserschneideanlagen für große Rohre sowie Maschinen zum Schneiden und Feinbearbeiten von Vollmaterial- und Rohrenden.

www.blmgroup.com

www.inspiredfortube.com

Facebook: http://www.facebook.com/BLMGROUP

Twitter: http://twitter.com/blmgroup

YouTube: http://www.youtube.com/BLMGROUPchannel

Google+: http://google.com/+Blmgroup